

特徴

- 油圧シリンダに増圧機構搭載。
最高の出力でなおかつハイスピード解体。
- 2シリンダ採用により、アームの閉じ始めから終わりまで最高の破碎出力を維持！
- 優れた左右バランスで一段と向上した機動性！
- アームの開閉によるシリンダの張り出しが少ない
- センターカッタ標準装備。

※Rは油圧旋回タイプ

型式	SV-7X	SV140	SV250	SV380R	SV400R	SV500R
先端破碎力 (kN)	470	700	1150	1400	1500	1780
最大/最小開口幅 (mm)	700/0	970/0	1200/0	1400/0	1500/0	1750/0
本体内蔵リリーフ弁設定圧力 (MP)	-	28	28	28	28	28
ATT油圧配管設定圧力 (MPa)	28※	30	30	30	30	30
油量 (L/min)	50~130	80~230	100~400	150~500	150~500	175~600
質量 (kg)	745	1440	2450	3745	4090	4940
【参考】 取付ショベル (tonクラス)	6~9	10~16	19~28	29~38	29~38	39~48
NETIS	登録	登録	登録	登録	登録	登録

※SV-7XはATT油圧配管の最大設定圧力を指定の圧力に設定して下さい。
圧力が高すぎると故障や破損の原因になります。

※Rは油圧旋回タイプ

型式	SV-15X	SV-24X	SV-47XR
先端破碎力 (kN)	700	1100	1600
最大/最小開口幅 (mm)	950/0	1100/0	1600/0
本体内蔵リリーフ弁設定圧力 (MP)	28	28	26
ATT油圧配管設定圧力 (MPa)	30	30	28
油量 (L/min)	80~150	100~200	175~275
質量 (kg)	1620	2565	4890
【参考】 取付ショベル (tonクラス)	10~16	19~28	39~48

